



## Funzione

Il gruppo di circolazione solare NOVASOL DUO 7600 è il top di gamma. In grado di assicurare la giusta portata e una adeguata prevalenza di fluido vettore negli impianti a pannelli solari, è costituito dai rami di mandata e ritorno integrando anche funzioni accessorie quali termometri, valvola antiritorno, funzioni di sicurezza, lettura/regolazione della portata e disareatore. Il gruppo si caratterizza per il design personalizzabile. Compatto e funzionale, da la possibilità di scegliere dimensione delle connessioni, taratura del flussimetro, circolatori da 130 o 180mm ed è possibile integrare i più comuni gruppi di controllo sul mercato.

## Dati tecnici

|                               |                                      |
|-------------------------------|--------------------------------------|
| Diametro nominale             | DN15                                 |
| Pressione max.                | Valvola sicurezza 6 bar              |
| Temperatura di lavoro max.    | 130° - 150° picco                    |
| Temperatura di lavoro min.    | +5°                                  |
| Liquido                       | Acqua-acqua+glicole max 50%          |
| Termometro                    | 0-160°C                              |
| P apertura valv. non rit.     | ΔP:2KpA(200mm c.a.)                  |
| Dimensioni esterne            | 480x280x180 mm                       |
| Grado di protezione           | IPX0D                                |
| Tubi                          | Rame Ø 18 mm                         |
| Connessione lato pannelli     | 3/4" M*                              |
| Connessioni lato bollitore    | 3/4" M*                              |
| Interasse                     | 125 mm                               |
| Connessione vaso espansione   | 3/4" M*                              |
| Connessione carico/scarico    | 3/4" M - portagomma d.15             |
| Campo regolazione flussimetro | 2 - 12 l/min*                        |
| Circolatore                   | Grundfos UPM3 Solar 15-70 ERP Ready* |
| Attacchi circolatore          | 1" M / 1"½ M - 130/180 mm*           |
| Portata max                   | 720 l/h**                            |
| Alimentazione elettrica       | 230V - 50Hz                          |

\* Altri valori a richiesta \*\* rif. con pressione residua 2 m.c.a.

Senza finestra dell'unità di controllo sul coperchio  
Circolatore interasse: 130mm - G 1"

## Attacchi disponibili

Ogiva 15 - 18 - 22  
3/4" M - 3/4" F - 1" M - 1" F

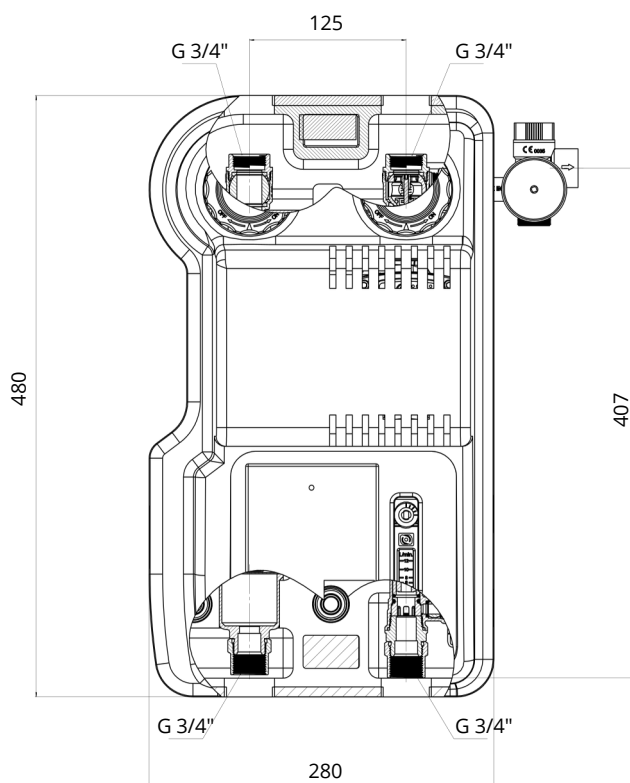
## Flussimetri

1-6, 2-12, 8-28, 8-38 l/min.

## Materiale

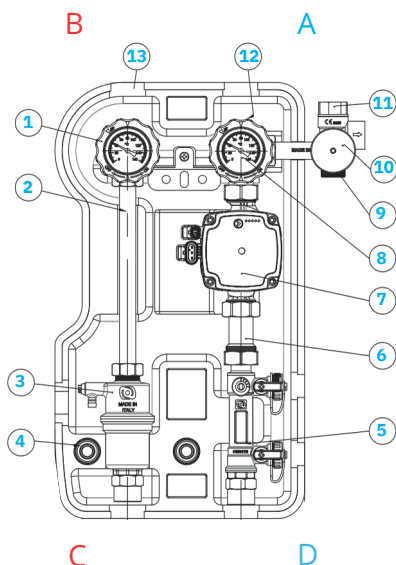
|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Tubi            | Rame          |
| Coibentazione   | PPE           |
| Circolatori     | Ghisa         |
| Componentistica | Ottone/CW617N |

## Dimensioni



## Composizione

## Accessori



### FLUSSIMETRO

FLUSSIMETRO 1490  
(Cod.10405595)



### SAFETY KIT 3098/N

SAFETY KIT  
(Cod.C0105110)



### POMPA SOLARE GRUNDFOS

POMPA SOLAR 25-75-130

- 1) Rubinetto mandata con termometro
- 2) Tubo mandata
- 3) Disareatore manuale
- 4) Portagomma carico/scarico
- 5) Flussimetro con carico/scarico impianto
- 6) Adattatore per circolatore 130mm
- 7) Circolatore
- 8) Rubinetto ritorno con termometro
- 9) Valvola non ritorno
- 10) Connessione vaso di espansione
- 11) Manometro
- 12) Valvola di sicurezza solare
- 13) Cover isolante

- A) Mandata al pannello solare / Collector field flow  
 B) Ritorno dal pannello solare / Collector field return  
 C) Mandata al bollitore / Tank flow  
 D) Ritorno dal bollitore / Tank return

## Certificazioni

- Prodotto conforme a:  
 - EN 16297-2 / EN 16297-3:2012 ErPReady  
 - Direttiva PED -2014/68/UE

